



Integrarea senzorilor

Oprirea procesului de tipărire







Oprirea procesului de tipărire: Cura

În Cura->Extensions deschideți "Post processing" și selectați "modify G-Code"











Oprirea procesului de tipărire: Cura

In this menu select "Pause at height" from the "Add a script" menu.

ost Processing Scripts	Settings	
dd a script .		
Pause at height (BQ Printers)		
ChangeAtZ 5.1.1 (Experimental)		
Display filename and layer on LCD		
Example script		
Filament Change		
Pause at height		
Pause at height for RepRapFirmware Duet	:Wifi / Duet Ethernet / Duet Maestro	
Pause at height for repetier		
Search and Replace		
Post stretch script		

Close







Oprirea procesului de tipărire: Cura

În Post Processing Plugin selectați "Pause at height" din meniul "Add a script"

Post Processing Scripts	Settings	
Add a script-		
Pause at height (BQ Printers)		
ChangeAtZ 5.1.1 (Experimental)		
Display filename and layer on LCD		
Example script		
Filament Change		
Pause at height		
Pause at height for RepRapFirmware Du	etWifi / Duet Ethernet / Duet Maestro	
Pause at height for repetier		
Search and Replace		
Post stretch script		

Close







Х

Oprirea procesului de tipărire: Cura

C Post Processing Plugin

Acum adăugați pauza la înălțimea corectă. Consultați software-ul CAD pentru măsurători corecte

vost Processing Scripts	Pause at neight		
Pause at height 🔷 🔨 🗙	Pause at	Height	~
Add a script-	Pause Height	5.0	mm
	Park Print Head X	190	mm
	Park Print Head Y	190	mm
	Retraction	0	mm
	Retraction Speed	25	mm/s
	Extrude Amount	0	mm
	Extrude Speed	3.3333	mm/s
	Redo Layers	0	layers
	Standby Temperature	0	°C
			Close







Oprirea procesului de tipărire: REALvision

Navigați la stratul dorit și adăugați o pauză fie înainte fie după un anumit strat folosind butoanele



